

Surlyn® 1650

离聚物

DuPont Packaging & Industrial Polymers

产品说明

Surlyn® 1650 is available for use in conventional blown, cast film, and sheet extrusion equipment. It is also used in coextrusion equipment designed to process polyethylene and ethylene copolymer type resins.

基本信息				
用途	薄膜		流延薄膜	
机构评级	FDA 21 CFR 177.1330(a)			
形式	粒子			
加工方法	吹塑薄膜	共挤出成型		片材挤出成型
物理性能	额定值	单位制		测试方法
比重	0.940	g/cm³		ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	1.8	g/10 min		ASTM D1238, ISO 1133
离子类型	Zinc			
热性能	额定值	单位制		测试方法
Freezing Point				
--	73	°C		ISO 3146
--	73	°C		ASTM D3417
维卡软化温度	73.0	°C		ASTM D1525, ISO 306
熔融峰值温度	97.0	°C		ASTM D3417, ISO 3146
挤出	额定值	单位制		
料筒1区温度	160	°C		
料筒2区温度	210	°C		
料筒3区温度	235	°C		
料筒4区温度	235	°C		
料筒5区温度	235	°C		
接头温度	235	°C		
熔体温度	160 到 260	°C		
口模温度	235	°C		
挤压说明				
Blown Film Parameters:Feed Zone: 135°CSecond Zone:160°CThird Zone: 185°CFourth Zone: 185°C Fifth Zone: 185°CAdapter Zone: 185°C Die Zone: 185°C				