

PRIMACOR™ 1410

Copolymer

陶氏塑料

产品说明

PRIMACOR™ 1410共聚物是一种乙烯丙烯酸共聚物,适用于单层或是共挤出吹塑薄膜.
PRIMACOR 1410 共聚物专门用作复合薄膜中的热封层或是粘结剂层.
PRIMACOR 1410共聚物具有以下特性:
优异的热封性能和热粘性能
优异的韧性和强度
优异的耐开裂性能
对水分不敏感
良好的光学性能
应用领域:
特种包装和贴体包装
多层复合材料
符合以下法规要求:
美国食品和药品管理局(U.S. FDA) 21 CFR 177.1310(a)(1)
欧盟(EU) No 10/2011
请查阅法规以获取详尽资料.

基本信息			
机构评级	FDA 21 CFR 177.1310 (a) 1	欧洲 No 10/2011	
形式	粒子		
加工方法	吹塑薄膜		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.938	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) ¹ (190°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
共聚单体含量 ²	9.7	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服, 模压成型 ³	8.39	MPa	ASTM D638
屈服, 模压成型	8.39	MPa	ISO 527-2/508
断裂, 模压成型 ⁴	22.5	MPa	ASTM D638
断裂, 模压成型	22.5	MPa	ISO 527-2/508
伸长率			
断裂, 模压成型 ⁵	640	%	ASTM D638
断裂, 模压成型	640	%	ISO 527-2/508
薄膜	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
MD : 屈服, 51 µm	11.8	MPa	ASTM D882
TD : 屈服, 51 µm	10.9	MPa	ASTM D882
MD : 屈服, 51 µm	11.8	MPa	ISO 527-3
TD : 屈服, 51 µm	10.9	MPa	ISO 527-3
MD : 断裂, 51 µm	37.9	MPa	ASTM D882, ISO 527-3
TD : 断裂, 51 µm	38.1	MPa	ASTM D882, ISO 527-3
伸长率			ASTM D882, ISO 527-3
MD : 断裂, 51 µm	400	%	ASTM D882, ISO 527-3
TD : 断裂, 51 µm	470	%	ASTM D882, ISO 527-3
落锤冲击 (51 µm)	580	g	ASTM D1709B, ISO 7765-1/B
埃尔曼多夫抗撕强度 ⁶			
MD : 51 µm	380	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	510	g	ASTM D1922
MD : 51 µm	1700	N	ISO 6383-2
TD : 51 µm	2300	N	ISO 6383-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	81.1	°C	ASTM D1525, ISO 306
熔融温度(DSC)	97.8	°C	内部方法
光学性能	额定值	单位制	测试方法
光泽度 (45°, 50.8 µm)	65		ASTM D2457
雾度			
50.8 µm	5.8	%	ISO 14782

50.8 μm	5.8	%	ASTM D1003
---------	-----	---	------------

挤压说明

薄膜的制造条件:用于处理此树脂的设备应由耐腐蚀材料制成.建议模具和适配器采用不锈钢和/或双面镀铬或镀镍.

螺杆尺寸:2.5 英寸 (63.5 mm);30:1 L/D

螺杆类型:带 Maddock Mixer 的单跨型

模具间隙:40 密尔 (1.0 mm)

熔体温度:385°F (196°C)

输出:模具周长的 6 磅/小时/英寸

模具直径:6 英寸

放大比:2.5:1

冷冻线高度:29 英寸 (737 mm)

备注

- | | |
|----|--|
| 1. | 如同在生产时测量的一样. |
| 2. | 通过 Dow 属性方法测量的共聚单体含量,和 ASTM D 4094 相比具有相同的精确性. |
| 3. | 510 mm/min |
| 4. | 510 mm/min |
| 5. | 510 mm/min |
| 6. | 十字头速度为 20 英寸/分. |