

PRIMACOR™ 1430

Copolymer

陶氏塑料

产品说明

PRIMACOR™ 1430 is an ethylene acrylic acid copolymer that provides good sealability, hot tack and excellent adhesion to polar (foil, nylon, etc.) materials. It also provides excellent toughness, clarity and tear resistance.

Adhesive layer of sealant layer in flexible packaging structures

For blown or cast film extrusion

Used where adhesion to nylon or foil is desired

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1310(a)(1)

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

基本信息				
机构评级	FDA 21 CFR 177.1310 (a) 1	欧洲 No 10/2011		
形式	粒子			
加工方法	吹塑薄膜	流延薄膜		
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	0.930	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183	
熔流率(熔体流动速率) ¹ (190°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
共聚单体含量 ²	9.7	%	内部方法	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
抗张强度				
屈服, 模压成型 ³	7.67	MPa	ASTM D638	
屈服, 模压成型	7.67	MPa	ISO 527-2/508	
断裂, 模压成型 ⁴	19.5	MPa	ASTM D638	
断裂, 模压成型	19.5	MPa	ISO 527-2/508	
伸长率				
断裂, 模压成型 ⁵	580	%	ASTM D638	
断裂, 模压成型	580	%	ISO 527-2/508	
薄膜	额定值	单位制	测试方法	
抗张强度				
MD : 屈服, 51 µm	10.4	MPa	ASTM D882	
TD : 屈服, 51 µm	10.2	MPa	ASTM D882	
MD : 屈服, 51 µm	10.4	MPa	ISO 527-3	
TD : 屈服, 51 µm	10.2	MPa	ISO 527-3	
MD : 断裂, 51 µm	30.6	MPa	ASTM D882, ISO 527-3	
TD : 断裂, 51 µm	31.0	MPa	ASTM D882, ISO 527-3	
伸长率			ASTM D882, ISO 527-3	
MD : 断裂, 51 µm	420	%	ASTM D882, ISO 527-3	
TD : 断裂, 51 µm	470	%	ASTM D882, ISO 527-3	
埃尔曼多夫抗撕强度 ⁶				
MD : 51 µm	470	g	ASTM D1922	
TD : 51 µm	730	g	ASTM D1922	
MD : 51 µm	2100	N	ISO 6383-2	
TD : 51 µm	3300	N	ISO 6383-2	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
维卡软化温度	76.1	°C	ASTM D1525, ISO 306	
熔融温度(DSC)	96.1	°C	内部方法	
光学性能	额定值	单位制	测试方法	
光泽度 (45°, 50.8 µm)	74		ASTM D2457	
雾度				
50.8 µm	4.0	%	ISO 14782	
50.8 µm	4.0	%	ASTM D1003	
挤压说明				

挤出涂层薄膜的制造条件:用于处理此树脂的设备应由耐腐蚀材料制成.建议模具和适配器采用不锈钢和/或双面镀铬或镀镍.

螺杆尺寸:2.5 英寸 (63.5 mm);30:1 L/D

螺杆类型:带 Maddock Mixer 的单跨型

模具间隙:40 密尔 (1.0 mm)

熔体温度:384°F (196°C)

输出:模具周长的 6 磅/小时/英寸

模具直径:6 英寸

放大比:2.5:1

冷冻线高度:29 英寸 (737 mm)

备注

- | | |
|----|--|
| 1. | 如同在生产时测量的一样. |
| 2. | 通过 Dow 属性方法测量的共聚单体含量,和 ASTM D 4094 相比具有相同的精确性. |
| 3. | 510 mm/min |
| 4. | 510 mm/min |
| 5. | 510 mm/min |
| 6. | 通过 DOW 属性方法测量的共聚单体含量,和 ASTM D 4094 相比具有相同的精确性. |