

# PRIMACOR™ 3002

## Copolymer

### 陶氏塑料

#### 产品说明

PRIMACOR™ 3002 共聚物是一种乙烯丙烯酸共聚物,是陶氏专门设计的一种材料,在挤出涂覆和挤出层压中作为一种粘合剂层或是密封剂层.

PRIMACOR 3002共聚物具有以下特性:

优异的拉伸性能和边缘稳定性

优异的感官性能

优异的韧性和强度

对纸张,纸板,金属和聚乙烯均具有粘结力

优异的耐环境应力开裂性能和耐包装内容物性能

优异的热封性能和热粘性能

对水分不敏感

应用领域:

食品包装

软质包装复合材料

液体包装复合材料

符合以下法规要求:

美国食品和药品管理局(U.S. FDA) 21 CFR 177.1310(a)(1)

欧盟(EU) No 10/2011

请查阅法规以获取详尽资料.

基本信息				
机构评级	FDA 21 CFR 177.1310 (a) 1	欧洲 No 10/2011		
形式	粒子			
加工方法	挤出涂层			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	0.936	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183/A	
熔流率(熔体流动速率) <sup>1</sup> (190°C/2.16 kg)	9.8	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
共聚单体含量 <sup>2</sup>	8.0	%	内部方法	
硬度	额定值	单位制	测试方法	
肖氏硬度 (邵氏 D)	53		ASTM D2240, ISO 868	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量 - 2% 正割	110	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
抗张强度			ASTM D638, ISO 527-2	
屈服	7.00	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
断裂	19.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
伸长率 (断裂)	570	%	ASTM D638, ISO 527-2	
薄膜	额定值	单位制	测试方法	
始封温度 <sup>3</sup>	85.0	°C	内部方法	
水气透过率 <sup>4</sup> (38°C, 90% RH)	0.40	g mm/m²/atm/24 hr	DIN 53122/2	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
维卡软化温度				
--	82.2	°C	ASTM D1525	
--	82.0	°C	ISO 306	
熔融温度(DSC)	100	°C	内部方法	
挤出	额定值	单位制	测试方法	
内缩量 <sup>5</sup> (290°C)	35.6	mm	内部方法	
最小涂层重量 (290°C)	6.0	g/m²	内部方法	
备注				
1.	如同在生产时测量的一样.			
2.	通过 Dow 属性方法测量的共聚单体含量,和 ASTM D 4094 相比具有相同的精确性.			
3.	25 g/m² 涂层,在 290°C 设定温度下.			
4.	除以涂层重量(单位 g/m2)以获得实际的 WVTR.			
5.	在 100 米/分下,25 g/m² 涂层			