

PRIMACOR™ 3003

Copolymer

陶氏塑料

产品说明

PRIMACOR™ 3003共聚物是一种乙烯丙烯酸共聚物,是陶氏专门设计的一种材料,在挤出涂覆和挤出层压中作为一种粘合剂层或是密封剂层.

PRIMACOR 3003共聚物具有以下特性:

- 优异的拉伸性能和边缘稳定性
- 优异的感官性能
- 优异的韧性和强度
- 卓越的耐环境应力开裂性能和耐包装内容物性能
- 优异的热封性能和热粘性能
- 与金属,纸张和PE底材具有优异的粘结力
- 对水分不敏感

应用领域:

- 软质包装复合材料
- 液体包装纸板复合材料

符合以下法规要求:

- 美国食品和药品管理局(U.S. FDA)21 CFR 177.1310(a)(1)
- 欧盟(EU) No 10/2011

请查阅法规以获取详尽资料.

基本信息			
机构评级	FDA 21 CFR 177.1310 (a) 1	欧洲 No 10/2011	
形式	粒子		
加工方法	挤出涂层		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.935	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流量(熔体流动速率) ¹ (190°C/2.16 kg)	7.8	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
共聚单体含量 ²	6.5	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 - 2% 正割	130	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
抗张强度			ASTM D638, ISO 527-2
屈服	7.50	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
断裂	18.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (断裂)	590	%	ASTM D638, ISO 527-2
薄膜	额定值	单位制	测试方法
始封温度 ³	90.0	°C	内部方法
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	90.0	°C	ISO 306/A
熔融温度(DSC)	100	°C	内部方法
挤出	额定值	单位制	测试方法
熔体温度	260 到 290	°C	
内缩量 ⁴ (290°C)	45.7	mm	内部方法
最小涂层重量 (290°C)	8.0	g/m²	内部方法
备注			
1.	如同在生产时测量的一样.		
2.	通过 Dow 属性方法测量的共聚单体含量,和 ASTM D 4094 相比具有相同的精确性.		
3.	25 g/m² 涂层,在 290°C 设定温度下.		
4.	在 100 米/分下,25 g/m² 涂层		