

# PRIMACOR™ 5980I

## Copolymer

### 陶氏塑料

#### 产品说明

Low heat seal temperature, high hot tack  
High gloss, excellent clarity  
Excellent grease and oil resistance, water hold-out and excellent product resistance for flexible packaging applications  
Complies with:  
U.S. FDA 21 CFR 177.1310(a)(2)  
Consult the regulations for complete details.  
PRIMACOR™ 5980I is an ethylene acrylic acid copolymer with excellent adhesion to metallic, cellulosic, glass and other polar substrates. In dispersion form, it can be used effectively as a foil primer or laminating adhesive for polyethylene and metallized substrates.  
Applications:  
Adhesives  
Laminations  
Foil priming  
Heat sealing  
Nonwoven binding  
Metal/paper coating  
Outstanding Properties:  
Dispersible in aqueous amines and alkali  
"Clean" dispersion requires no salts, surfactants or solvents  
Dispersions use existing waterbourne application equipment  
High hot tack  
Low odor

| 基本信息   |  |          |                      |
|--|--|----------|----------------------|
| 机构评级   | FDA 21 CFR 177.1310 (a) 2                      |          |                      |
| 形式   | 粒子   |          |                      |
| 加工方法   | 涂层   |          |                      |
| 物理性能   | 额定值  | 单位制      | 测试方法                 |
| 比重   | 0.958  | g/cm³    | ASTM D792, ISO 1183  |
| 熔速率(熔体流动速率)                                  |  |          | ASTM D1238, ISO 1133 |
| 125°C/2.16 kg <sup>1</sup>                   | 14   | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| 190°C/2.16 kg <sup>2</sup>                   | 300  | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| 共聚单体含量 <sup>3</sup>                          | 20.5   | %        | 内部方法                 |
| 硬度   | 额定值  | 单位制      | 测试方法                 |
| 肖氏硬度 (邵氏 D)                                  | 50   |          | ASTM D2240, ISO 868  |
| 机械性能   | 额定值  | 单位制      | 测试方法                 |
| 拉伸模量 - 2% 正割 (模压成型)                          | 33.1   | MPa      | ASTM D638, ISO 527-2 |
| 抗张强度 (断裂, 模压成型)                              | 9.65   | MPa      | ASTM D638, ISO 527-2 |
| 伸长率 (断裂, 模压成型)                               | 390  | %        | ASTM D638, ISO 527-2 |
| 热性能  | 额定值  | 单位制      | 测试方法                 |
| 维卡软化温度                                       | 42.2   | °C       | ASTM D1525, ISO 306  |
| 熔融温度(DSC)                                    | 77.2   | °C       | 内部方法                 |
| 挤压说明   |  |          |                      |
| 用于处理此树脂的设备应由耐腐蚀材料制成.建议模具和适配器采用不锈钢和/或双面镀铬或镀镍. |  |          |                      |
| 备注   |  |          |                      |
| 1.   | 如同在生产时测量的一样.                                   |          |                      |
| 2.   | 熔体指数值和熔体流动速率相关联(ASTM D 1238 条件为 125°C/2.16kg). |          |                      |
| 3.   | 通过 Dow 属性方法测量的共聚单体含量,和 ASTM D 4094 相比具有相同的精确性. |          |                      |