

# PRIMACOR™ 3002

## Copolymer

陶氏塑料

### 产品说明

PRIMACOR™ 3002 共聚物是一种乙烯丙烯酸共聚物,是陶氏专门设计的一种材料,在挤出涂覆和挤出层压中作为一种粘合剂层或是密封剂层.

PRIMACOR 3002共聚物具有以下特性:

优异的拉伸性能和边缘稳定性

优异感官性能

优异的韧性和强度

对纸张,纸板,金属和聚乙烯均具有粘接力

优异的耐环境应力开裂性能和耐包装内容物性能

优异的热封性能和热粘性能

对水分不敏感

应用领域:

食品包装

软质包装复合材料

液体包装复合材料

符合以下法规要求:

美国食品和药品管理局(U.S. FDA) 21 CFR 177.1310(a)(1)

欧盟(EU) No 10/2011

请查阅法规以获取详尽资料.

| 基本信息                                     |  |                                |                       |
|--|--|--------------------------------|-----------------------|
| 机构评级                                     | FDA 21 CFR 177.1310 (a) 1                      | 欧洲 No 10/2011                  |                       |
| 形式                                       | 粒子   |                                |                       |
| 加工方法                                     | 挤出涂层   |                                |                       |
| 物理性能                                     | 额定值  | 单位制                            | 测试方法                  |
| 比重                                       | 0.936  | g/cm <sup>3</sup>              | ASTM D792, ISO 1183/A |
| 熔流率(熔体流动速率) <sup>1</sup> (190°C/2.16 kg) | 9.8  | g/10 min                       | ASTM D1238, ISO 1133  |
| 共聚单体含量 <sup>2</sup>                      | 8.0  | %                              | 内部方法                  |
| 硬度                                       | 额定值  | 单位制                            | 测试方法                  |
| 肖氏硬度 (邵氏 D)                              | 53   |                                | ASTM D2240, ISO 868   |
| 机械性能                                     | 额定值  | 单位制                            | 测试方法                  |
| 拉伸模量 - 2% 正割                             | 110  | MPa                            | ASTM D638, ISO 527-2  |
| 抗张强度                                     |  |                                | ASTM D638, ISO 527-2  |
| 屈服                                       | 7.00   | MPa                            | ASTM D638, ISO 527-2  |
| 断裂                                       | 19.0   | MPa                            | ASTM D638, ISO 527-2  |
| 伸长率 (断裂)                                 | 570  | %                              | ASTM D638, ISO 527-2  |
| 薄膜                                       | 额定值  | 单位制                            | 测试方法                  |
| 始封温度 <sup>3</sup>                        | 85.0   | °C                             | 内部方法                  |
| 水气透过率 <sup>4</sup> (38°C, 90% RH)        | 0.40   | g mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr | DIN 53122/2           |
| 热性能                                      | 额定值  | 单位制                            | 测试方法                  |
| 维卡软化温度                                   |  |                                |                       |
| --                                       | 82.2   | °C                             | ASTM D1525            |
| --                                       | 82.0   | °C                             | ISO 306               |
| 熔融温度(DSC)                                | 100  | °C                             | 内部方法                  |
| 挤出                                       | 额定值  | 单位制                            | 测试方法                  |
| 内缩量 <sup>5</sup> (290°C)                 | 35.6   | mm                             | 内部方法                  |
| 最小涂层重量 (290°C)                           | 6.0  | g/m <sup>2</sup>               | 内部方法                  |
| 备注                                       |  |                                |                       |
| 1.                                       | 如同在生产时测量的一样.                                   |                                |                       |
| 2.                                       | 通过 Dow 属性方法测量的共聚单体含量,和 ASTM D 4094 相比具有相同的精确性. |                                |                       |
| 3.                                       | 25 g/m <sup>2</sup> 涂层,在 290°C 设定温度下.          |                                |                       |
| 4.                                       | 除以涂层重量(单位 g/m <sup>2</sup> )以获得实际的 WVTR.       |                                |                       |
| 5.                                       | 在 100 米/分下,25 g/m <sup>2</sup> 涂层              |                                |                       |