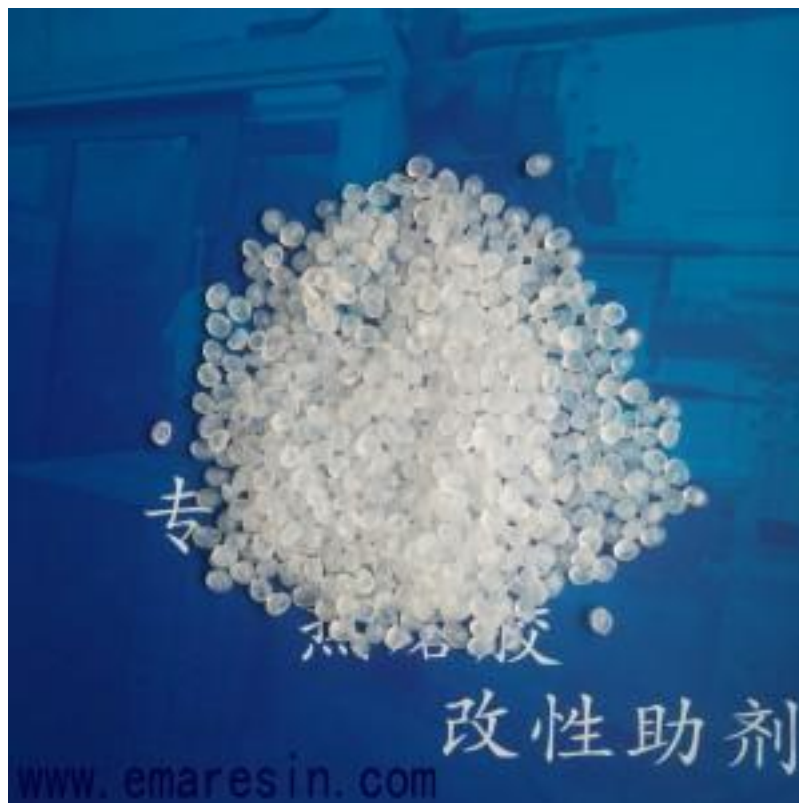


相关 EEA 副牌材料技术指标原厂不提供详细参数，敬请联系公司销售人员或者技术员索取详细 EEA 增韧剂物性指标。

公司主营：油墨级 EVA，EAA 热熔胶，功能膜，金属涂层胶粘剂，多层共挤，木塑偶联剂，铝箔包装材料，PE 降脂剂，色母载体；

EMA 增韧剂：增强 PC,PBT,PET，PC/PBT，PC/PET,PC/ABS,PMMA/ABS,PET/PBT，PPO，PPS，PVC 材料韧性，提升加玻纤材料相容性助剂。



EEA——乙烯-丙烯酸乙酯应用于聚合物改性（塑料改性相容增韧助剂）、热熔性粘合剂。

乙烯-丙烯酸乙酯（EEA）树脂是聚烯烃中韧性及柔度最大的一族。它们的范围包括从类橡胶的，适合作热熔粘合剂的低熔点产品，到类聚乙烯的，具有非同寻常的韧度和柔度的产品。这类树脂都是乙烯和丙烯酸乙酯的无规共聚物，通常结构为丙烯酸乙酯部分为共聚物提供柔度和极性，通常占聚合物的 15—30%（wt）含量。与乙烯-醋酸乙烯酯（EVA）相比，同为乙烯共聚物，EEA 有更高的热稳定性，并属于非腐蚀性降解产品，因而能适应的加工条件范围更宽。加工厂和塑料改性造粒工厂常常把 EEA 与烯烃类聚合物或工程聚合物掺合在一起，以便生产出把两种树脂的优点结合起来的产品。

EEA 副牌主要应用于：聚合物改性（塑料改性造粒）、热熔性粘合剂和密封剂、挠性软管和普通管子，层压片材、多层薄膜、注塑和挤压零件以及电线和电缆混合料。

EEA 箱装副牌树脂是在专门改装过的高压聚乙烯反应器中由自由基聚合法生产的。当丙烯酸乙酯的含量增加时，共聚物将变得更坚韧、更柔软、更有弹性。高丙烯酸乙酯含量树脂的极性，增加表面吸收油墨的能力并具有粘合性质。

与其它聚烯烃如 LDPE 相比较，EEA 的基本使用性能有：对应力断裂、冲击、和弯曲疲劳有较强的抵抗力；较高的摩擦系数；较好的低温性能以及更低的熔点。当丙烯酸乙酯 (EA) 含量升高时，共聚物的上限使用温度稍有下降，透明度降低。市场上的 EEA 通常是未加改性的片状树脂，但也有含大量填料的专用混合料，如阻燃混合料和用作线缆涂层的半导体材料。

加工 EEA 共聚物可采用为具有相似熔融指数的 LDPE 设计的标准的挤塑。吹塑和注塑设备。典型的挤压熔融温度为 320° F；注塑法的温度范围为 280—400° F，具体数值需根据熔融指数和丙烯酸乙酯的含量而定。EEA 共聚物加工时无论采用挤压法、吹塑法或者注塑法加工，通常均无须使用助剂。

典型用途包括：聚合物改性、热熔性粘合剂和密封剂、挠性软管和普通管子，层压片材、多层薄膜、注塑和挤压零件以及电线和电缆混合料。

EEA 共聚物能与所有的烯烃聚合物相容，如：VLDPE、LDPE、LLDPE、HDPE 和聚丙烯等。EEA 进口副牌料与其它聚烯烃混配在一起，一般用来生产一种模量能达到专门要求的，又保留了所想要的 EEA 特性的产品。高模量聚合物如聚下难、酰胺和聚酯，添加了 EEA 共聚物后，抗冲击性能显著提高。EEA 共聚物也用来生产热熔性粘合剂类产品，比乙烯共聚物有更宽的使用温度范围。EEA 热熔性粘合剂有一些独特的综合性能，包括：很高的剪切破坏温度和低温韧度；以及对非极性基质有优良的粘合力。在薄膜应用领域，EEA 共聚物被用作多层薄膜的连结层，并用于和其它聚合物混配以改进低温韧度和抗应力断裂性能。EEA 共聚物对填料有很高的容纳量，以 EEA 和炭黑为原料的半导体薄膜及管材被制成微型芯片的包装材料、甘油炸药袋，以及多种医院方面的防静电用途。FDA 规定，接触食品的 EEA 共聚物中 EA 含量不能超过 8%，然而，较高 EA 含量的共聚物可以与其它烯烃聚合物掺合，从而使混合料中的 EA 含量低于 8%，满足 FDA 的规定。而同时，混合料还必须满足 FDA 中 177 • 1520 条款对聚烯烃浸取物的限制。

