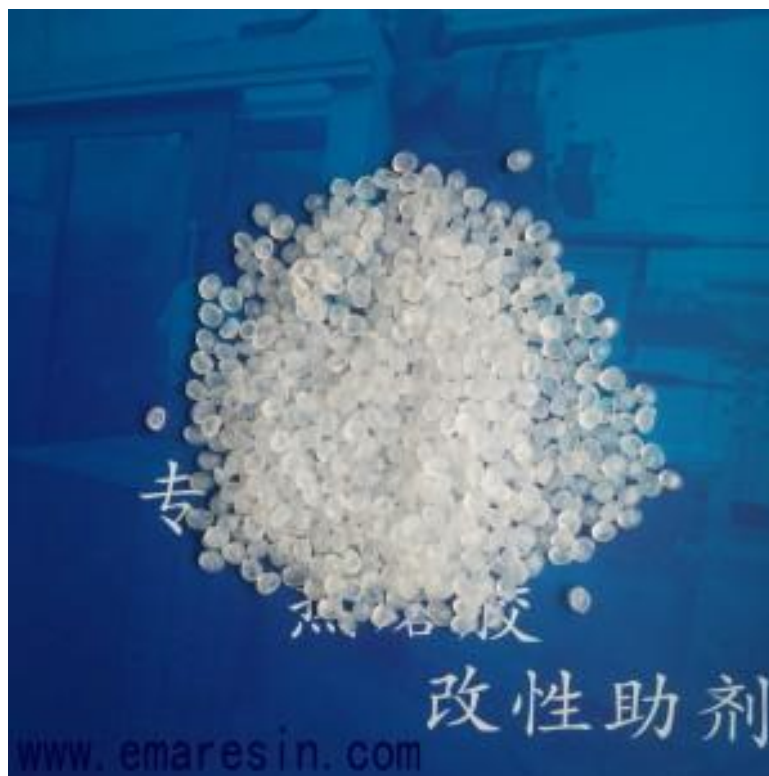


相关 EBA 副牌材料技术指标原厂不提供详细参数，敬请联系公司销售人员或者技术员索取详细 EBA 增韧剂物性指标。

公司主营：油墨级 EVA，EAA 热熔胶，功能膜，金属涂层胶粘剂，多层共挤，木塑偶联剂，铝箔包装材料，PE 降脂剂，色母载体；

EMA 增韧剂：增强 PC,PBT,PET，PC/PBT，PC/PET,PC/ABS,PMMA/ABS,PET/PBT，PPO，PPS，PVC 材料韧性，提升加玻纤材料相容性助剂。



EBA——乙烯丙烯酸丁酯

EBA 副牌料自身在零下 40 度还有抗冲击性能，材料柔韧，可作为增韧剂；同时 EBA 极性高，和各种聚合物相容性好。可作为 PE、PP、PET、PA、PC、ABS、PC/PBT、PC/ABS 等的抗冲，相容改性。是万能色母粒载体。

针对在电缆料方面对原料的需求，与一般的 EVA 相比较：

EBA 进口副牌加工性能好。其耐温性能好，热分解温度 330 度，高于 EVA 的 240 度；挤出加工温度可高至 300 度，高于 EVA 的 220 度；且熔点和软化点高，加工窗口大；加工性能和 LDPE 相似，粘度小。

EBA 改性增韧剂填充力高，相容性好、耐环境应力水平高。相同比例的单体酸含量，EBA 的极性要比 EVA 高出一倍左右，15%BA 相当于 25%—30%的 VA，极性更高、相容性更好、填充力更高、耐环境应力更高。对于无卤阻燃添加剂（氢氧化铝/氢氧化镁），填充率更高（可达 70%）。

EBA OFF GRADE 成型性能好。因为 EBA 的分子量分布很宽，所以熔体强度高，挤出的电缆表面光滑，光泽和平整度高。

EBA 终端产品性能优良。EBA 熔点和软化点高，电缆成品的耐温性能好。EBA 模量低，电缆成品的抗冲性能和柔韧性更好。

EBA 具有良好相容性：

EBA 的极性相对比同单体含量的 EVA 要高，所以相容性和包容力更强，且 EBA 的耐温性更好，热分解温度要比 EVA 高 100 度左右。

